SC 25

F 230600100

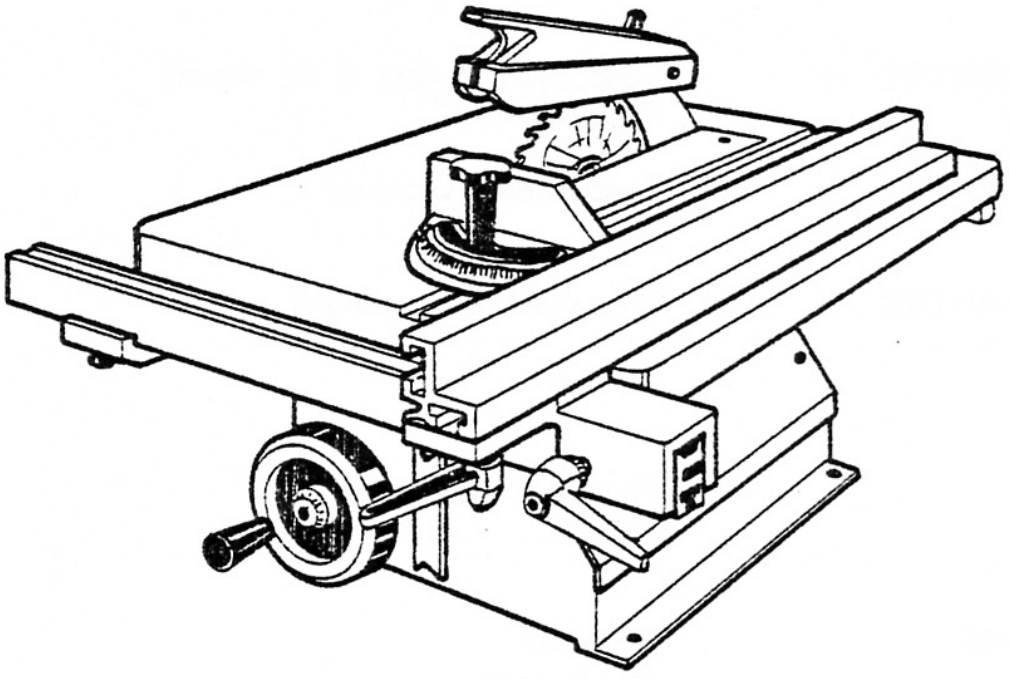
MANUEL D'UTILISATION
TECHNICAL MANUAL
BEDIENUNGSANLEITUNG

LUREM
L'INTELLIGENCE DU BOIS

VUE D'ENSEMBLE

SC 25

F 230600100



Homologation accordée au type **SC 25**
par le Ministre chargé du travail
sous le numéro
608 AA 0303 V 1183

TABLE DES MATIÈRES

INDEX DES PAGES

		PAGES
CHAPITRE 00	Page de titre	00 1
	Table des matières	00 2
	Vue d'ensemble	00 3
CHAPITRE 0	Généralités	0.1
	Encombrement	0.2
	Réception - Montage	0.3
	Montage du socle	0.4
	Montage éléments Junior à moteur Amov.	0.5
	" " " "	0.6
	Branchement	0.7
	Schéma électrique	0.8
		0.9
		0.10
CHAPITRE 1	Conditions d'hygiène et de sécurité	1.1
	Manutention	1.2
CHAPITRE 2	Description - Capacités	2.1
CHAPITRE 3	Utilisation Fonctionnement	3.1
		3.2
		3.3
		3.4
		3.5
	Protecteur de scie.	3.6
CHAPITRE 4	Entretien.	4.1
	Maintenance.	4.2.
	Vues éclatées	Planche N° 1
		Planche N° 2
		Planche N° 3

CHAPITRE 0 : GÉNÉRALITÉS

La scie circulaire à table fixe du type SC 25 permet le sciage au guide et au chariot de bois massif de toutes essences.

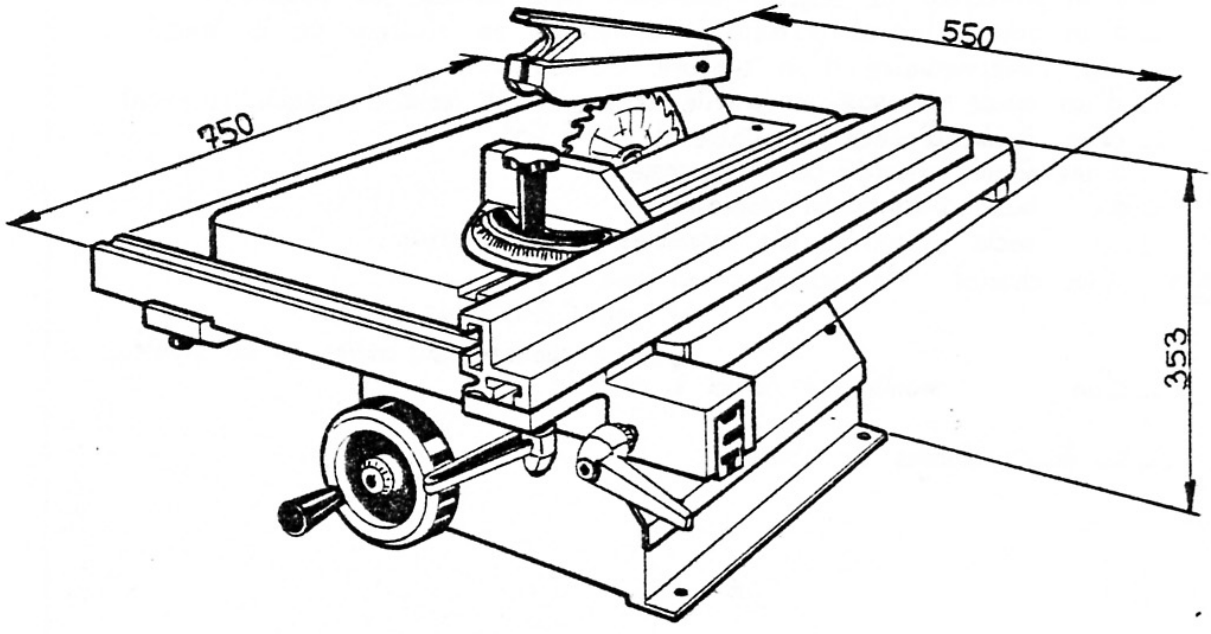
Cette machine se compose :
- d'un bâti monobloc en mécano soudé.
- d'une table de sciage en aluminium fixée sur deux équerres au bâti et possédant une rainure pour le guide d'onglet
- d'un protecteur de scie en aluminium avec serrage par poignée.
- d'un volant latéral permettant le réglage en hauteur de la lame par l'intermediaire d'un système vis-écrou.
- d'un guide de scie en profilé réversible et réglable longitudinalement
- d'un guide d'onglet orientable de 0° à 60°
- d'une poignée poussoir de fin de passe.
- d'une buse d'aspiration copeaux
- d'un socle en profilés tôle assemblés par vis et écrous.

OPTION :
- d'un chariot de sciage : a) type C7.
  b) type C2.10[8] : sur barres
  c) course allongée : sur barres ou sur profilé.
- d'un moteur monté sur renvoi à courroie.
- de deux rallonges de tables

Commande électrique

- 1 moteur 1,5 cv - 3000 tr/mn du type amovible est équipé d'un disjoncteur de protection avec bobine à manque de tension et dispositif de verrouillage par cadenas.
- Protection du circuit de commande par deux fusibles.

CHAPITRE O : ENCOMBREMENT



CHAPITRE 0 : RECEPTION - MONTAGE

Contrôler l'état de la machine ainsi que le nombre de colis mentionné sur le bon de livraison - Le cas échéant, faire les réserves d'usage auprès du transporteur.

ATTENTION : Nos machines sont généralement livrées par nos soins ; toutefois, dans tous les cas, les réserves, s'il y a lieu, doivent être effectuées lors de la réception des marchandises. Toute réclamation adressée avec retard ne pourra être prise en considération, sauf preuves formelles à l'appui -

La machine et ses accessoires sont livrés dans des caisses en carton (non reprises) et soigneusement calés à l'intérieur - Enlever ces emballages afin d'effectuer la mise en place -

1°) Commande de la scie seule : vous avez sûrement prévu et préparé l'emplacement nécessaire (voir chapitre encombrement) - Le socle ou la table réalisée par vos soins doit être stable et rigide afin d'assurer une utilisation correcte. et en toute sécurité de notre matériel - Quatre trous sont prévus sur le bâti de scie pour le relier au socle

2°) Commande de la scie avec l'ensemble de renvoi à courroie pour moteur amovible :

a) Montage du socle principal : celui ci est en profilé tôle dont l'assemblage aisé est réalisé par l'utilisateur à l'aide de vis et d'écrous (voir page 0-4)

b) Monter l'ensemble scie et buse sur le socle

c) Montage du renvoi à courroie : cet ensemble est livré séparement de la machine avec un sachet visserie - Il permet d'utiliser la scie avec le moteur amovible - Son montage est réalisé par vos soins (voir page 0.5)

Montage du protecteur :

Il se fixe dans le trou du couteau diviseur par l'intermédiaire d'une poignée indexable.

Montage du guide :

Fixer les deux supports règle guide sous la table côté volant par deux vis HM8, puis fixer la règle guide sur ces supports par deux vis et deux boutons. (voir vue éclatée) - Positionner le coulisseau de guide sur la règle, bloquer, puis emmancher le guide (queue d'aronde) sur le coulisseau, bloquer.

Blocage du coulissement transversal et longitudinal par des poignées débrayables.

Montage du guide d'onglet :

La réglette de guidage coulisse dans la rainure de table prévue à cet effet -

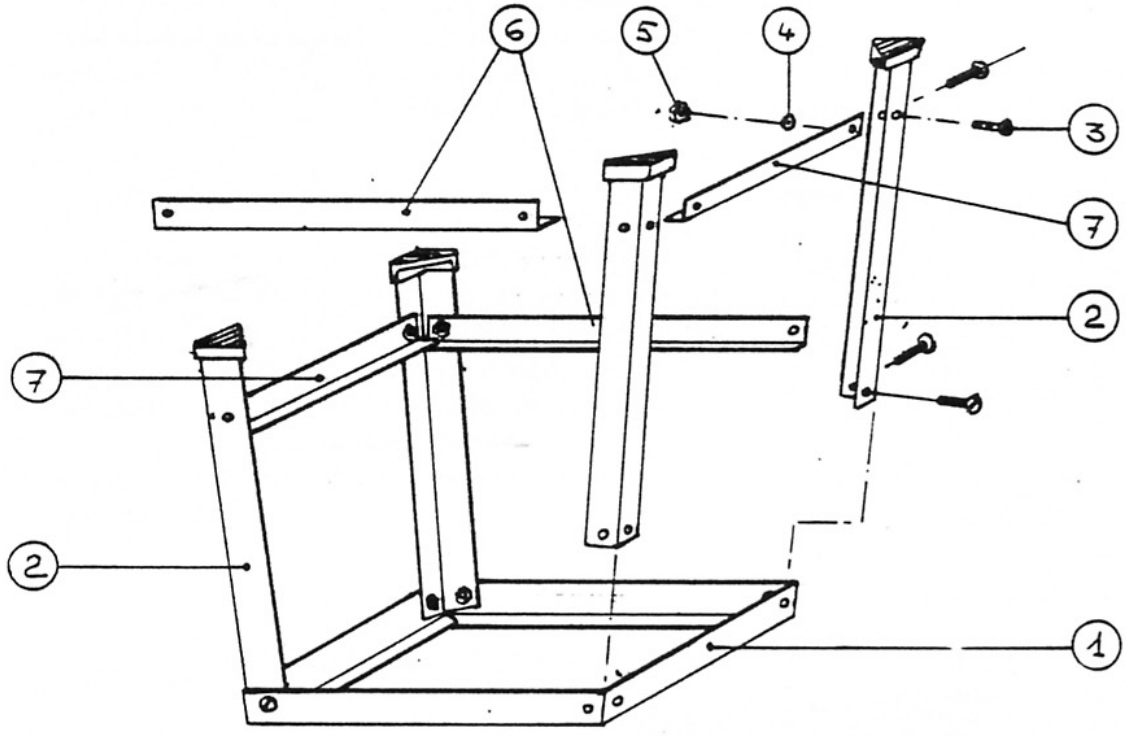
CHAPITRE 0 : RECEPTION - MONTAGE

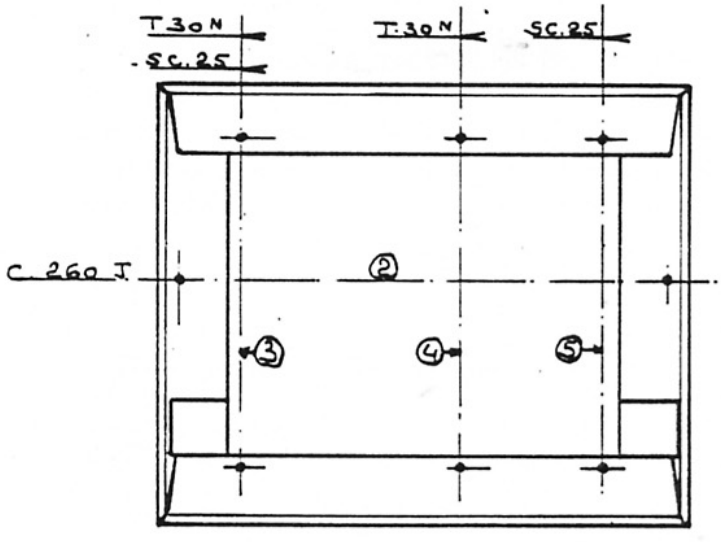
Montage du socle individuel

- Poser le plateau ① à l'envers.
- Assembler les pieds ② à l'intérieur du plateau avec les vis poêliers ③, rondelles ④ et écrous ⑤
- Monter les équerres inférieures ⑥-⑦, la tête de vis à l'extérieur, sans bloquer.
- Retourner l'ensemble sur une surface plane et bloquer les 16 écrous de ce socle.

REP	DESIGNATION	N bre	REF. PIECE
1	Plateau	1	14 79 008 10
2	Pied avec	4	14 89 013 10
	Patin	4	14 93 006 10
3	Vis poêlier M6x16	16	
4	Rondelle L.6 N	16	
5	Ecrou H M.6	16	
6	Equerre Longue	2	14 07 038 10
7	Equerre Courte	2	14 07 039 10

Composition d'un socle





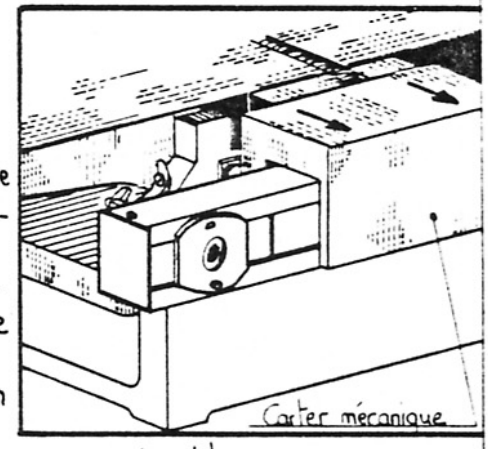
Utilisation des Trous de fixation.

2. Degau C.260 J
3-4. Toupie T. 30 N
3-5. Scie SC.25

MONTAGE DES ELEMENTS JUNIOR A MOTEUR AMOVIBLE

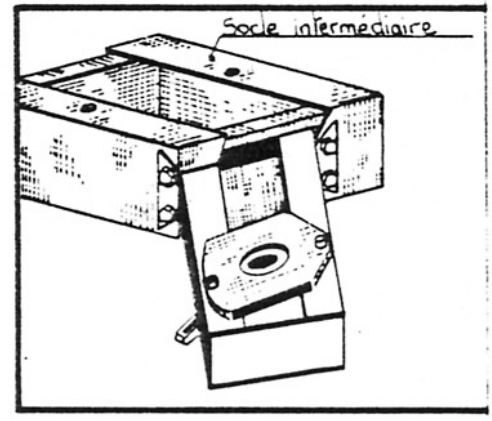
- Certains éléments étant livrés séparément de la machine principale, vous trouverez ci-dessous quelques conseils de montage qui vous permettront de réaliser l'assemblage prêt à vous rendre les services que vous en attendez

Rabo-Dégau C 260 J :



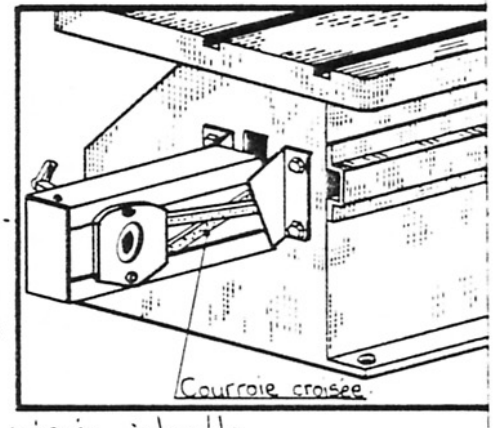
- Démonter le carter mécanique - Fixer l'ensemble de renvoi à courroie à l'aide des 3 vis et écrous livrés dans le colis
- Monter la courroie plate 670 x 16 sur la poulie d'arbre de dégau, puis sur la poulie à double étage destinée à recevoir le moteur ; le positionnement sur le grand diamètre détermine la vitesse de rotation normale pour l'utilisation en raboteuse, dégauchisseuse et mortaiseuse, le petit diamètre est réservé pour l'utilisation du disque de ponçage ou de mèches en mortaiseuse d'un diamètre supérieur à 12mm -
- Appliquer une tension suffisante et bloquer par la poignée indexable.

TOUPIE T30 N :



- Fixer l'ensemble de renvoi à courroie sur le socle intermédiaire à l'aide des 4 vis et écrous prévus à cet effet - Monter la courroie plate 900 x 16mm sur la poulie verticale de l'arbre de toupie puis la positionner sur le grand diamètre de la poulie de renvoi -
- Appliquer une tension et bloquer par la poignée indexable -

SCIE CIRCULAIRE SC 25 :



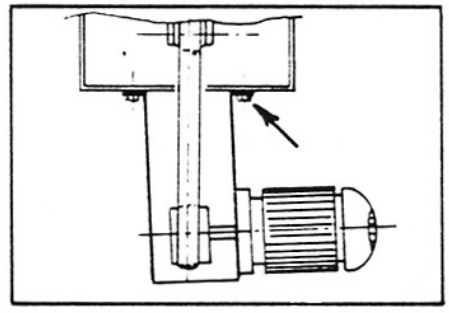
- Fixer l'ensemble de renvoi à courroie sur le bâti, à l'aide des 4 vis livrées.
- Monter en position croisée à 180° la courroie plate sur la poulie d'arbre de scie et sur le grand diamètre de la poulie de renvoi.
- Attention, le croisement de la courroie doit être effectué à 180° à l'inverse du sens des aiguilles d'une montre pour obtenir le sens de rotation correct de la lame de scie.
- Appliquer une tension suffisante et bloquer par la poignée indexable.

ALIGNEMENT DES POULIES :

- Vérifier par un essai de rotation que la courroie reste bien alignée sur les poulies, si elle ne se maintenait pas en position médiane il serait nécessaire d'effectuer un calage à l'aide de rondelles entre le support de renvoi et les socles ou bâtis machines.

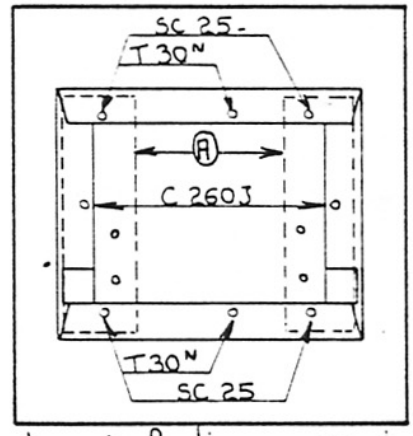
CHAPITRE 0 : RECEPTION - MONTAGE

La courroie se déportant à gauche du support caler par rondelles positionnées coté flèche.



ASSEMBLAGE DES MACHINES SUR SOCLE INDIVIDUEL.

- 1) Rabo-Dégau : 2 vis de fixation lient le bâti machine au socle.
- 2) Toupie : le bâti machine est assemblé sur le petit socle par 2 vis - Celui-ci est solidarisé sur le socle individuel par 4 autres fixations.
- 3) Scie circulaire : La fixation est assurée par un petit socle intermédiaire solidarisé au socle individuel par 4 vis de fixation



Les trous de fixation correspondant sont repérés sur le croquis ci-dessus.

MONTAGE DU MOTEUR AMOVIBLE F2

- Prendre le moteur par les poignées latérales et le présenter face à la machine.
- Engager le pignon fixé sur l'arbre moteur dans la roue d'entrainement de l'ensemble de renvoi
- Tourner l'ensemble moteur vers la droite (30°) jusqu'à venir en butée.

CHAPITRE 0 : BRANCHEMENT

Vérifier la tension du réseau EDF (Voltage, puissance du compteur...)
N'hésitez pas à faire appel à un électricien qualifié en cas de difficultés de branchement.

L'ensemble moteur amovible est livré tout équipé avec prise de courant normalisée TRI ou MONO avec Terre.
Un prolongateur est nécessaire comportant :

- une prise femelle 16A côté machine
- une prise mâle pour raccordement au secteur
- un câble : sa longueur dépend de votre installation, il doit être le plus court possible pour éviter des pertes importantes de voltage. La section des conducteurs est liée à la longueur du câble :
  - moins de 3 mètres = 1,5 mm² minimum.
  - plus de 3 mètres = 2,5 mm² minimum.

ATTENTION :
Le raccordement à la terre doit être obligatoirement effectué, vérifier que la prise de courant de votre installation est bien d'un calibre de 16A et comporte une broche de terre.

MONO = 2 pôles + terre câble 3 x 1,5 mm²
TRI = 3 pôles + terre câble 4 x 1,5 mm²

Les prises de courant employées sont conformes à la norme NFC 63 310

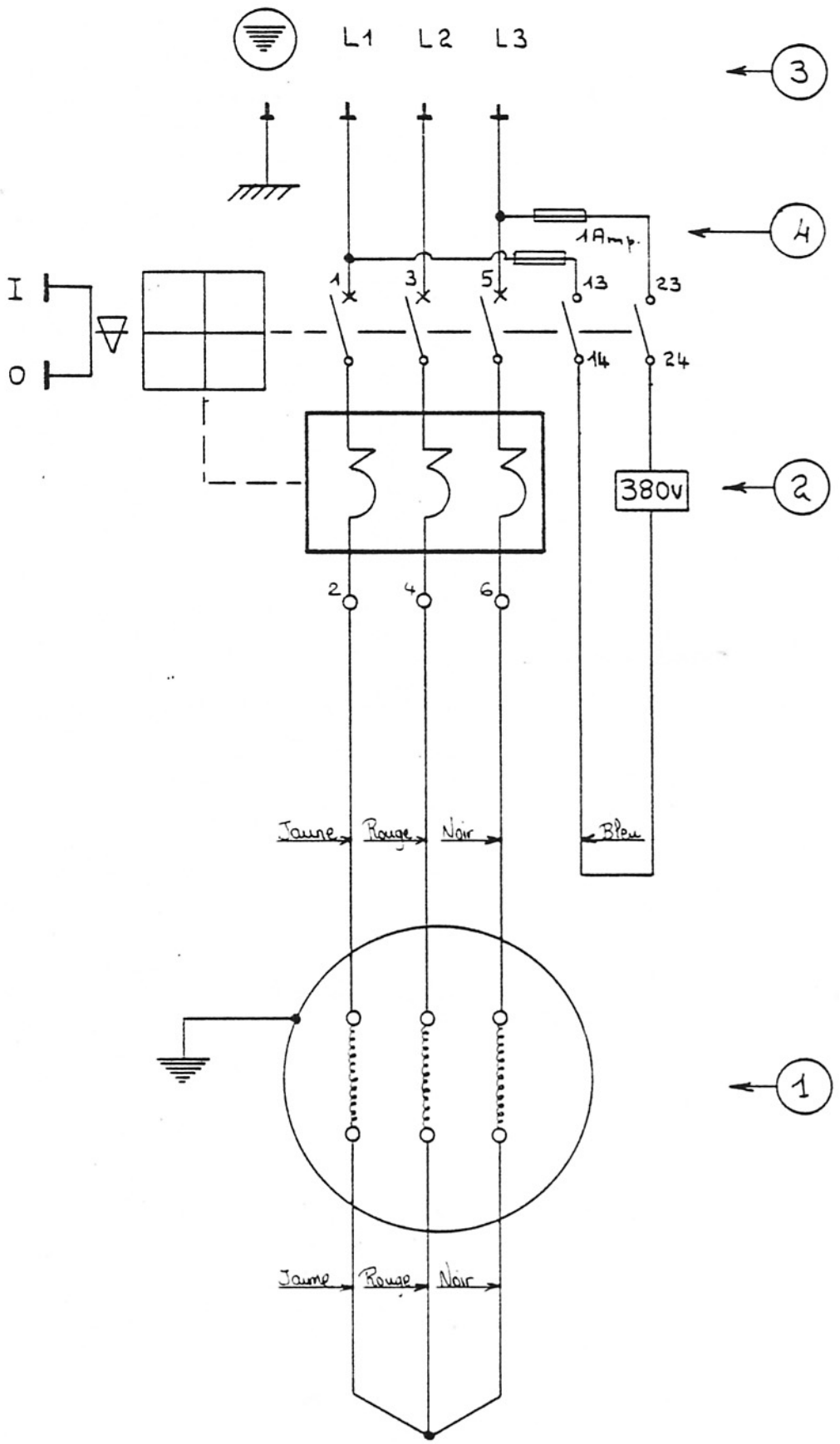
Vérifiez le sens de rotation de l'arbre de dégau en correspondance avec le sens normal de coupe ; inversez deux phases d'arrivée du secteur pour obtenir la rotation correcte de la lame (voir schema électrique)

La mise en route de la machine s'effectue en appuyant sur le bouton à impulsion I et l'arrêt en appuyant sur le bonton "O" rouge.

Notre garantie ne s'applique pas sur les appareillages électriques, la déterioration des moteurs étant dûe, dans 95% des cas, à une utilisation quasi-continuelle en surcharge et, d'autre part, à une mauvaise alimentation.

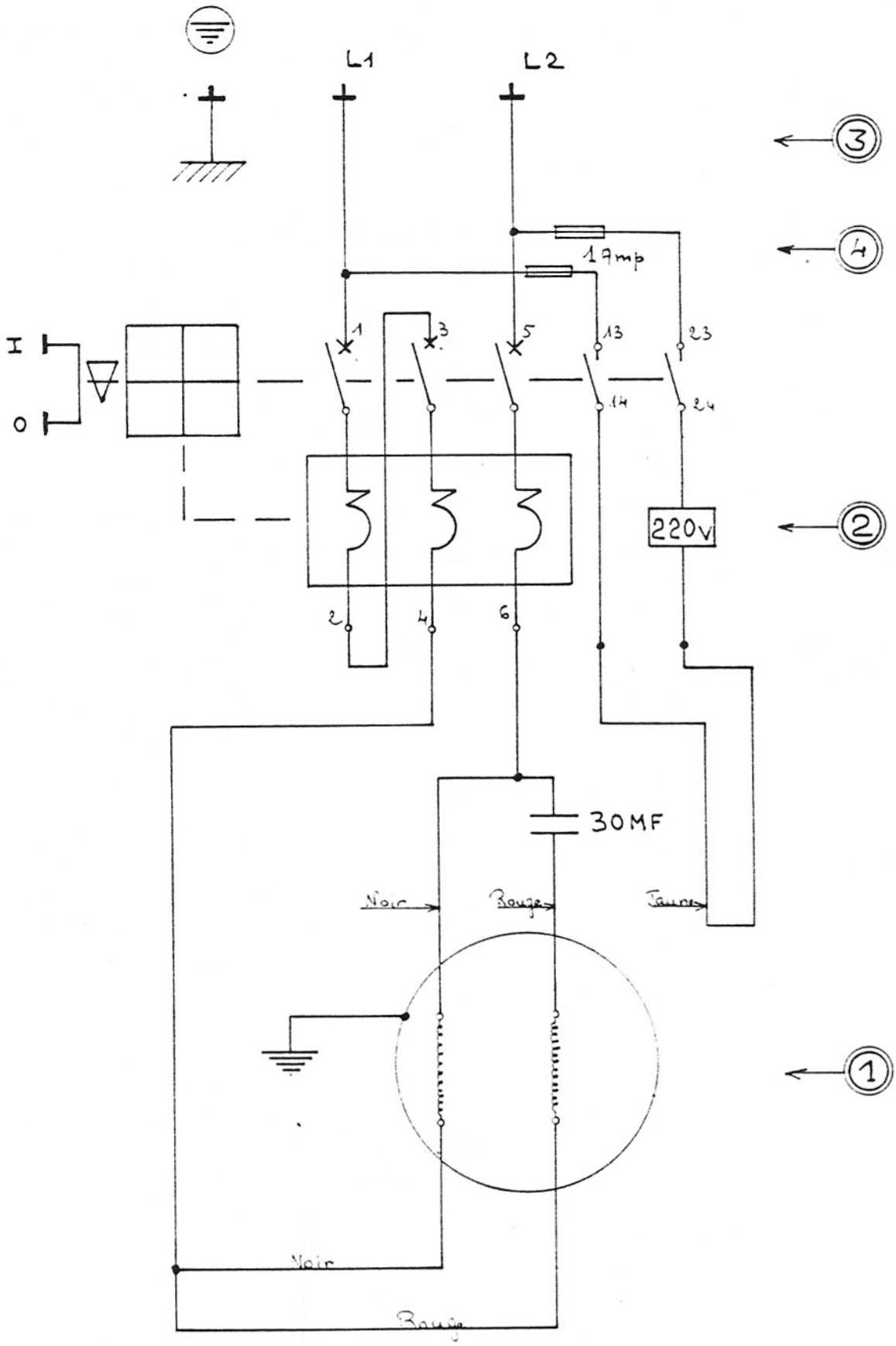
SCHEMA ELECTRIQUE - TRI 380V - Moteur Amovible

avec disjoncteur K.M. réf: PKZ M0....



SCHEMA ELECTRIQUE. MONO: 220 v Moteur Amovible 260 J.

Avec disjoncteur K.M. ou KZ.M.



CHAPITRE 1 : CONDITIONS D'HYGIENE ET SECURITE

La sécurité d'utilisation de ce matériel est sous réserve du respect par l'utilisateur des indications, mode d'emploi, consignes de sécurité indiquées dans cette notice d'utilisation.

Le montage du protecteur de scie est obligatoire ; sa fixation est prévue sur le couteau diviseur

Pas de sécurité sans un bon affûtage des lames.

Utiliser toujours des lames en parfait état de coupe. Procéder au nettoyage périodique des flancs comportant des dépots de résine ou de sciures.

Respecter les angles d'affûtage d'origine, la coupe sera de meilleure qualité

Avant la mise en route :

- vérifier manuellement la libre rotation de la lame (Enlever la tige de blocage du palier de scie ainsi que la clé de serrage)
- s'assurer d'avoir effectué les différents réglages et blocages (serrage correct de la lame de scie : vis à droite et des plaquettes intercalaires du couteau diviseur ; réglage correct du protecteur suivant l'épaisseur du bois à travailler)
- s'assurer d'avoir dégagé le plan de travail de tout objet inutile.

L'alignement du couteau diviseur doit être précis en rapport de la lame. Son épaisseur varie avec la largeur de la denture.

Le marquage, sur le couteau diviseur, de son épaisseur et du diamètre de lame à utiliser évite tout risque de fausses manœuvres.

Le marquage d'une flèche sur la table indique à l'utilisateur le sens correct de rotation de la lame.

Le guide livré avec la machine est réversible pour permettre le sciage de faibles sections, tout en conservant le protecteur de lame.

Utiliser la poignée poussoir en fin de passe.

Par mesure de sécurité, ne jamais approcher le visage de la lame, ne jamais manœuvrer le protecteur ou le couteau diviseur tant que la machine n'est pas totalement arrêtée.

Pendant le fonctionnement de la scie circulaire avec le moteur amovible il est recommandé :

- de ne pas ouvrir la plaque d'obturation du tunnel de renvoi à courroie
- de ne pas accoupler ou désaccoupler le moteur
- de ne pas tendre la courroie de transmission.
- de ne pas monter ou démonter cette courroie.

Poser la main en dehors de la ligne de coupe lorsque vous refendez une pièce de bois.

Le port de lunette est conseillé, la projection de copeaux étant permanente pendant le travail.

LE RACCORDEMENT DE CETTE MACHINE A UNE INSTALLATION D'EVACUATION DES SCIURES ET COPEAUX EST OBLIGATOIRE POUR RESPECTER LA REGLEMENTATION DES CONDITIONS D'HYGIENE ET SECURITE

Par sécurité, l'ouverture sur le côté de la machine découvrant la lame est condamnée par un volet de protection.

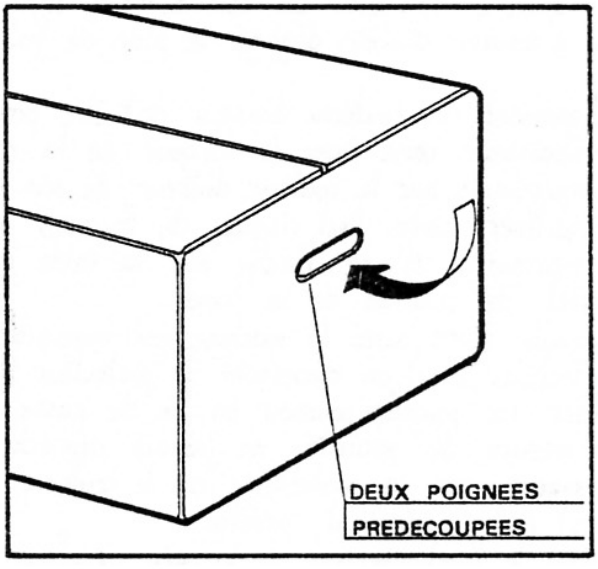
Toute modification de la machine par l'utilisateur est interdite, celle-ci pouvant mettre en cause la sécurité du matériel.

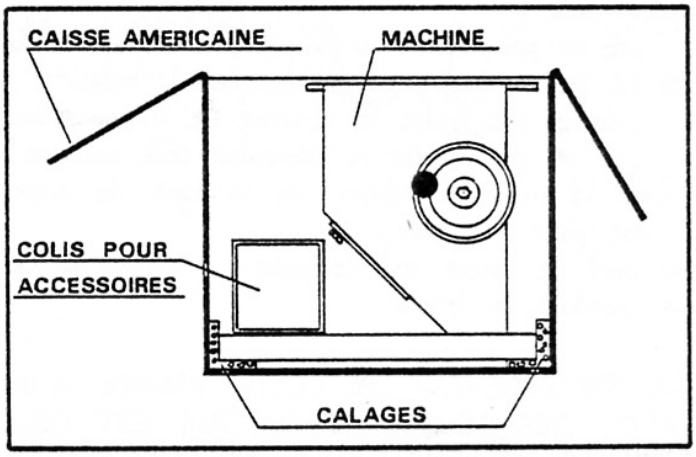
CHAPITRE 1 : MANUTENTION

La manutention de la machine et de ses accessoires doit être effectuée avec précaution afin d'éviter tout choc ou effort pouvant entraîner des déréglages ou des détériorations d'organes de fonctionnement de la scie circulaire.

Une caisse en carton gaufré dite "caisse américaine" permet le transport et la protection de la machine et de ses accessoires. Deux poignées prédécoupées sur les flancs de la caisse facilitent le transport de l'ensemble.

La machine est placée à l'envers (lame escamotée) dans l'emballage et soigneusement maintenue par des calages en carton.
Les accessoires (guides, protecteur, clé, vis..) sont enveloppés dans des films à bulles et rangés dans un colis, placé sur le côté du bâti machine dans la caisse américaine.





CHAPITRE 2 : DESCRIPTION - CAPACITES

Scie circulaire

Arbre porte outils :
- Diamètre : 30 mm Longueur : 7 mm
- Nombre de vitesse de l'arbre : 1 (4500 tr/mn)
- ø Maxi de la lame : 250 mm alésage 30 mm.
- Blocage de l'arbre par broche
- Couteau diviseur : épaisseur 2,5 mm ($R = 58$ daN/mm²)
- Commande de montée de lame par volant.
- Escamotage complet de la lame
- Flasque ø 63 mm avec vis à droite M12 x 25

Plan de travail :
- Table fixe avec rainure de guide d'onglet.
- Dimensions : 640 x 425 mm
- Guide de scie en profilé réglable longitudinalement, réversible pour sciage de faibles sections.
- Guide d'onglet orientable de 0° à 60°.

Capacités de travail :
- Hauteur de coupe Maxi : 80 mm
- Passage entre la lame et le guide : 260 mm (à droite de la lame)
- Passage entre la lame et le guide avec les 2 rallonges (OPTION) : 680 mm (à droite de la lame)

Aspiration :
- Buse d'aspiration située entre le bâti et le socle : ø 100 mm.
  Réf : 13-52-035-20.

Exécution sur demande :
- 2 rallonges de table 640 x 200 mm
- Chariot de sciage - Dimensions table 270 x 160 mm avec serre bois, coupe avant lame 280 mm
- Chariot de sciage C7 avec course allongée : 720 mm.
- Chariot sur barres : coupe Maxi 430 mm sur hauteur de 25 mm
- Chariot sur barres avec course allongée : 680 mm.

Motorisation :
- Livrée sans moteur ou, sur demande, avec moteur TRI ou MONO 1,5 cv N = 3000 tr/mn monté sur renvoi à courroie

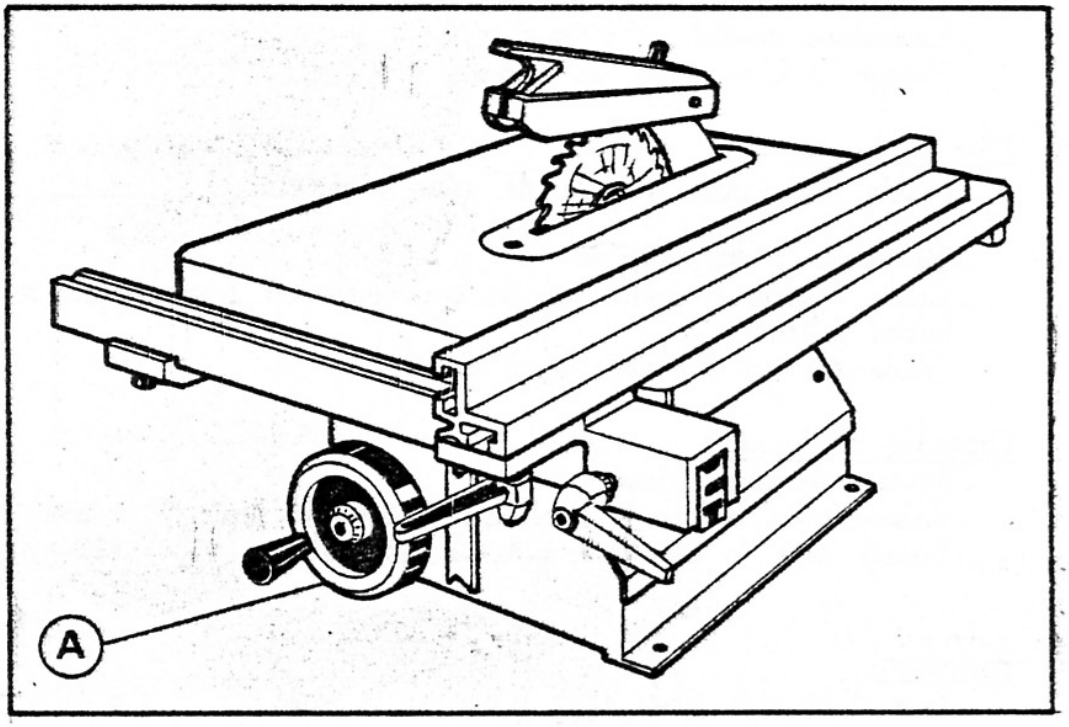
- Protection magnétothermique.
- Encombrement de la machine : 850 x 600 x 880 (avec socle et moteur)
- Etanchéité des appareils IP 54

Accessoires livrés avec la machine :
- Lame ø 250 mm Carbure - 24 dents - Alésage 30 mm
- Broche de blocage et clé de serrage lame
- Protecteur homologué.
- Poignée poussoir
- Courroie plate 16 x 2 Lg = 900 mm pour moteur amovible.

CHAPITRE 3 : UTILISATION. FONCTIONNEMENT

Hauteur de coupe réglable de 0 à 80mm pour une lame ø250mm

Régler la saillie de la lame suivant l'épaisseur du bois à scier au moyen du volant Ⓐ



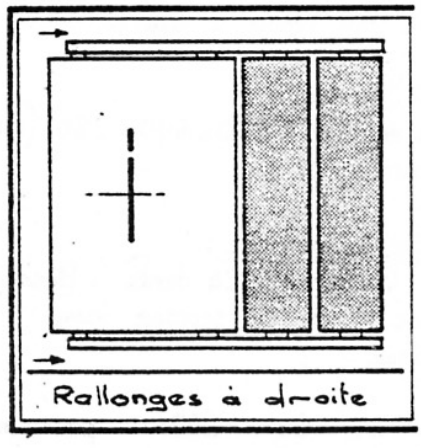
Rallonges de Table (sur option) :

Cette adaptation augmente les capacités de la machine :

1°] Coupe entre lame et guide : 680 mm.

2°] Surface de travail doublée : 825×640 mm.

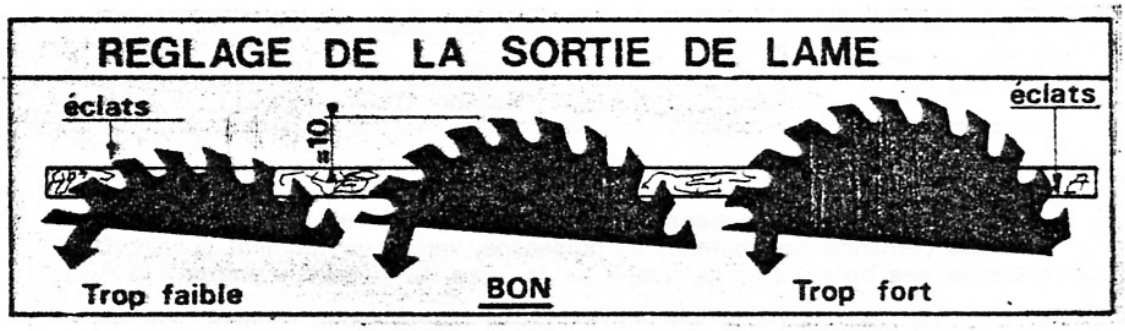
Elle comporte 2 rallonges de table de 640×200 mm avec 2 règles guide de soutien de 900 mm de longueur fixées sous la table de scie par des supports (Voir croquis ci-dessous)



CHAPITRE 3 : UTILISATION - FONCTIONNEMENT

Positionner le guide parallèle de sciage, en profilé, sur sa réglette de guidage.

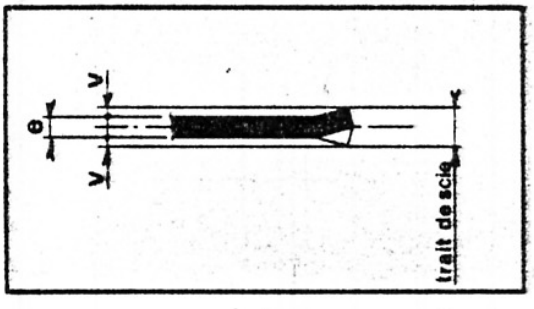
Régler la saillie de lame par le volant de commande en DISPOSANT IMMEDIATEMENT LA CAPE DE PROTECTION SUR LE COUTEAU DIVISEUR AVANT TOUTE MISE EN ROUTE - NE JAMAIS TRAVAILLER SANS LE COUTEAU DIVISEUR ET SANS LA CAPE DE PROTECTION.



Changement de lame ou réglage du couteau diviseur : (Opération à effectuer après mise hors tension de la machine) - Un trou de préhension permet de dégager la grille de scie fendue de sur la table. - Positionner la lame en saillie maximale - Immobiliser l'arbre à l'aide de la broche introduite dans le trou du flasque arrière - Desserrer en tournant vers la gauche la vis à tête hexagonale à l'aide de la clé de 19/plats (Vis à droite)

Maintenir les flasques dans un état de propreté méticuleuse : condition essentielle de bon fonctionnement.

Ayez soin de travailler avec une lame en bon état de coupe et correctement avoyée.



AVOYAGE :

Exemple : Lame ø 250 Acier
e = épaisseur de lame : 1,6
v = voie de la dent : 0,5
Trait de scie :
$e + 2v = 1,6 + 2(0,5) = 2,6$ mm.
Le couteau diviseur correspondant est légèrement inférieur au trait de scie soit 2,5 mm.

La lame fournie en standard sur la machine est avec dents rapportées au carbure de tungstène (ø 250mm Alésage 30mm) ATTENTION : LES DENTS DE CES LAMES SONT FRAGILES

Lame ø 250, alésage 30 - 18 dents : débit de bois durs et tendre
Lame ø 250, alésage 30 - 48 dents : débit de panneaux agglomérés, contreplaqué.

L'affûtage doit être réalisé dans des ateliers spécialisés - Sur demande, nous pouvons fournir des lames en acier rapide ou carbure pour débit des contre-plaqué, panneaux agglomérés (Demander notre catalogue d'outillage)

Le couteau diviseur est maintenu entre deux plaques à l'aide de deux goujons M10 et deux écrous HM10 - Desserrer légèrement les deux écrous et positionner le couteau selon les indications page 3.6

TABLEAU D'UTILISATION RATIONNELLE DE LA SCIE CIRCULAIRE							
-Vitesse d'avance maximum en fonction de la hauteur de coupe (lame correctement affutée et avoyée.				Travail de bois moyens secs			
				Pour bois durs		Pour bois tendres	
-Prévoir 25% de moins que les chiffres indiqués pour lame présentant un désaffutage moyen. La puissance nécessaire variant du simple au double suivant l'état de la lame.				Correction de 15% en moins sur l'avance.		Correction de 15% en plus sur l'avance.	
Type de moteur TRI ou MONO 1,5cv	Hauteur de coupe en mm.						
	15	27	34	41	54	67	80
	12m/mn	8m/mn	7m/mn	6m/mn	4m/mn	3m/mn	2m/mn

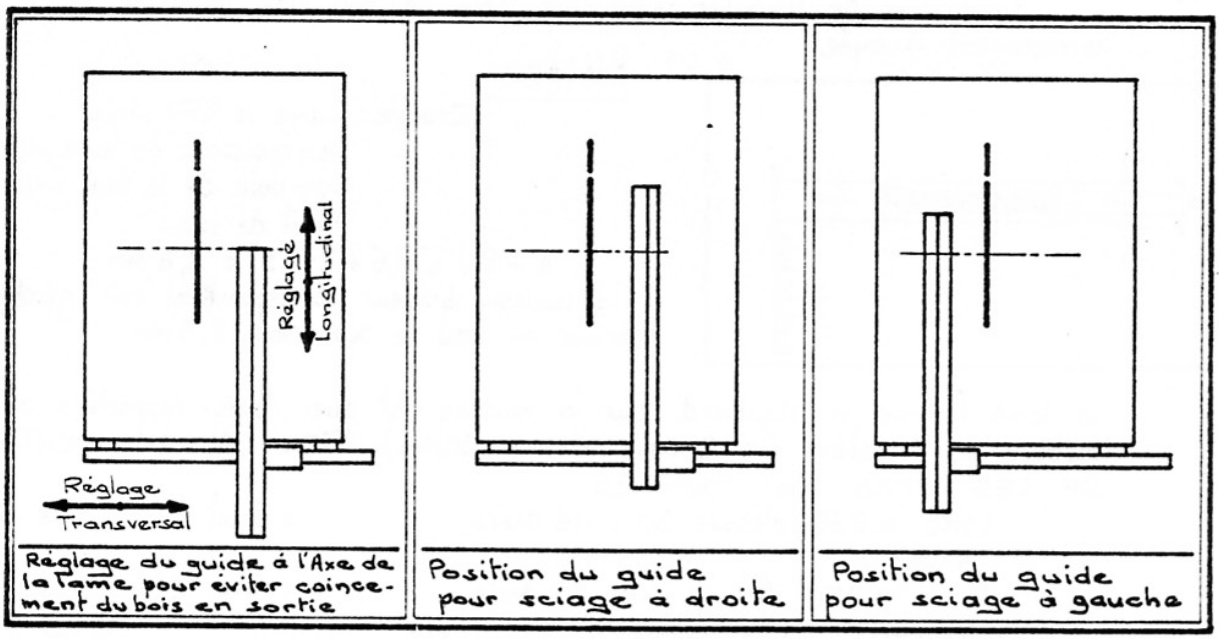
Vous pouvez aisément constater sur ce tableau que le travail de sciage demande énormément de puissance, variant rapidement suivant la nature des bois, l'état de coupe de la lame, **la vitesse d'avance.**

Le passage de la planche en coupe longitudinale requiert plus de puissance, le bois étant de fil et le frottement plus important sur la lame

Si vous ne tenez pas compte de ces paramètres pour appliquer la vitesse d'avance sur le bois, vous risquez de surcharger le moteur. **Un moteur électrique utilisé au-delà de sa puissance maximale chauffe et grille à brève échéance.**

SCIAGE AU GUIDE PARALLELE

Suivant l'utilisation placer le guide de scie dans l'une des positions ci-dessous.



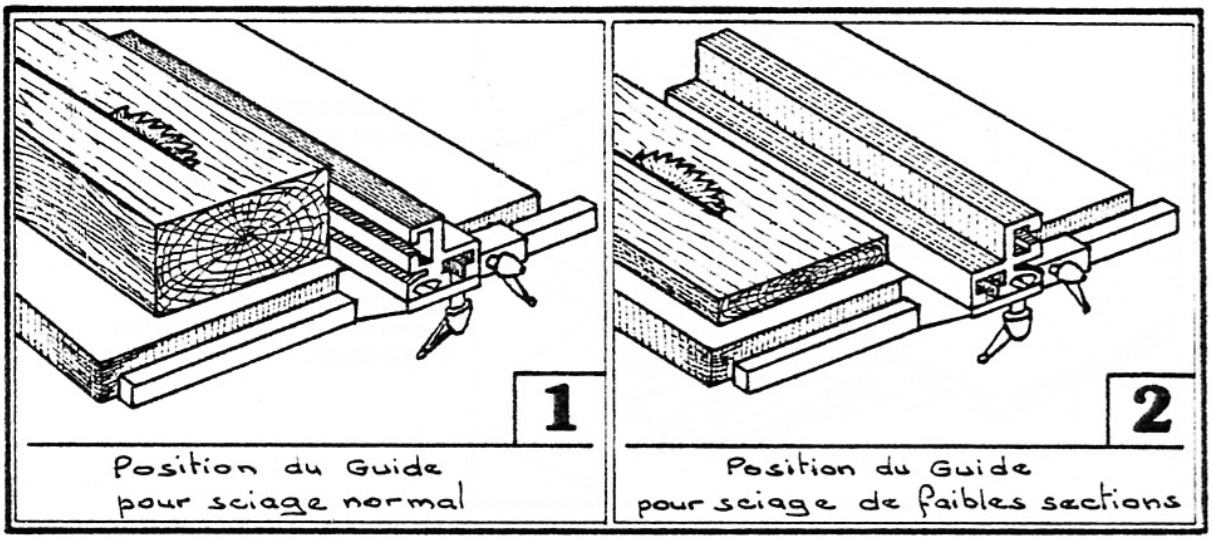
Réglage du guide à l'Axe de la lame pour éviter coincement du bois en sortie

Position du guide pour sciage à droite

Position du guide pour sciage à gauche

D'autre part ce guide de scie en profilé est réversible sur son support :

1) Position normale du guide.
2) Position du guide pour le sciage de faibles sections ; placer le petit rebord coté lame, de cette façon il est possible de conserver le protecteur de lame et l'accès pour l'avancement du bois est dégagé



1

Position du Guide pour sciage normal

2

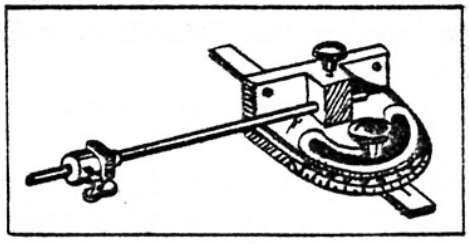
Position du Guide pour sciage de faibles sections

Sciage d'onglet :-

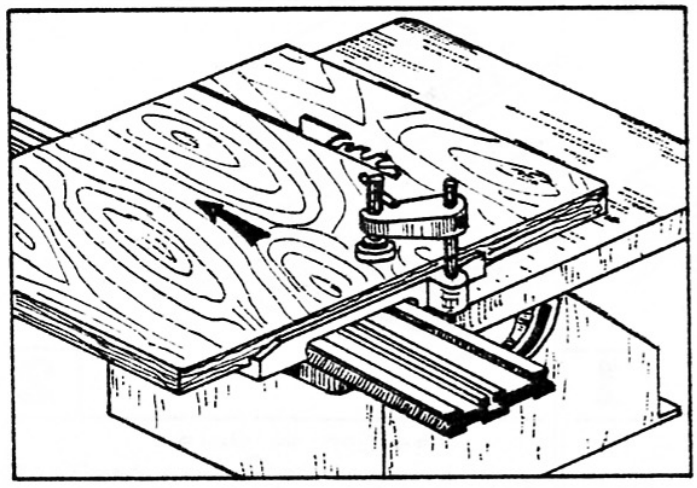
Positionner le guide d'onglet sur la table, la réglette de guidage dans la rainure prévue à cet effet.

Sur demande, nous pouvons fournir :

- Une butée escamotable réglable (course : 400 mm)



CHARIOT DE SCIAGE



Cet accessoire permet la découpe précise au format.

En outre, les opérations d'arasement, de rainurage et de sciage en bois de bout sont très rapidement exécutés ; le serre-bois maintient la pièce en cours d'opération.

Utilisation en sciage :

Possibilité de coupe : 280 mm dans une épaisseur de 20 mm, ce qui vous permet la découpe de panneaux contreplaqué ou aggloméré de 280 mm au carré.

Sur demande spéciale, nous pouvons fournir un chariot de capacité plus grande permettant une coupe de 780 mm.

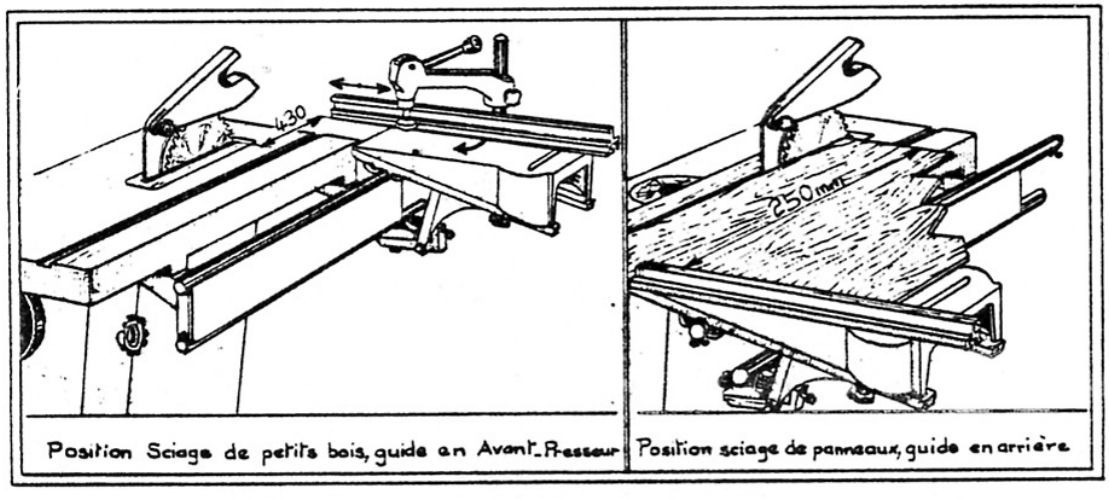
CHARIOT DE SCIAGE SUR BARRES (OPTION)

Utilisation :

Table affleurant la table de scie, position basse en butée positionnez le guide profilé en fonction du travail à réaliser. Il peut être placé de différentes manières :

- en avant de la table pour la coupe de panneaux jusqu'à 430 mm au carré
- en arrière de la table pour la coupe de petits bois (250 mm)
- il est réglable de 0 à 45° pour les coupes d'angles : la largeur maxi entre le guide et l'axe de la lame est de 300 mm.

Le guide profilé peut être approché ou éloigné de la lame.
Les deux boutons bakélite de fixation de la table sur son support incliné ont deux positions : vissés dans les deux trous filetés du milieu de la table pour le sciage et dans les deux trous arrières pour la position approchée.



Position Sciage de petits bois, guide en Avant_Presseur

Position sciage de panneaux, guide en arrière

CHAPITRE 3 : PROTECTEUR

N° 14-91-142-10

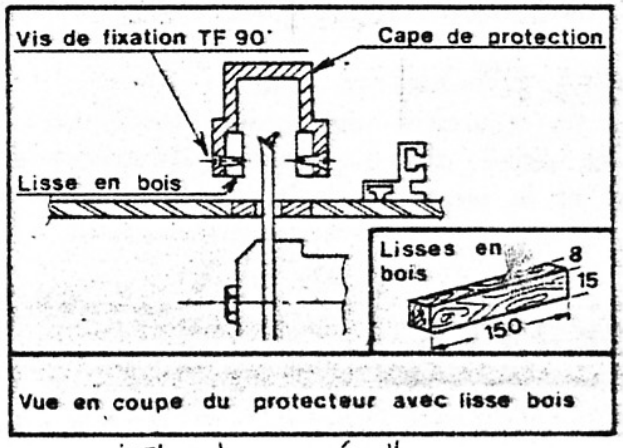
L'UTILISATION DU PROTECTEUR EST OBLIGATOIRE.

Il est livré avec la machine pour assurer la sécurité lors du travail en scie circulaire.

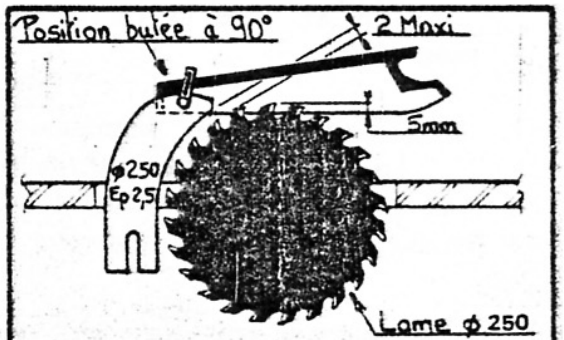
Le couteau diviseur : en tôle écrouie d'une résistance de 58 daN/mm² mini a une épaisseur de 2,5 mm et correspond à une lame diamètre 250 mm livrée avec la machine standard.

Il est un organe déterminant pour la sécurité d'emploi des scies circulaires. Il évite le contact avec la denture arrière, les risques de rejet et de coincement des bois. Sa fixation est assurée par deux goujons M10 et deux plaquettes intercalaires.

Le protecteur :



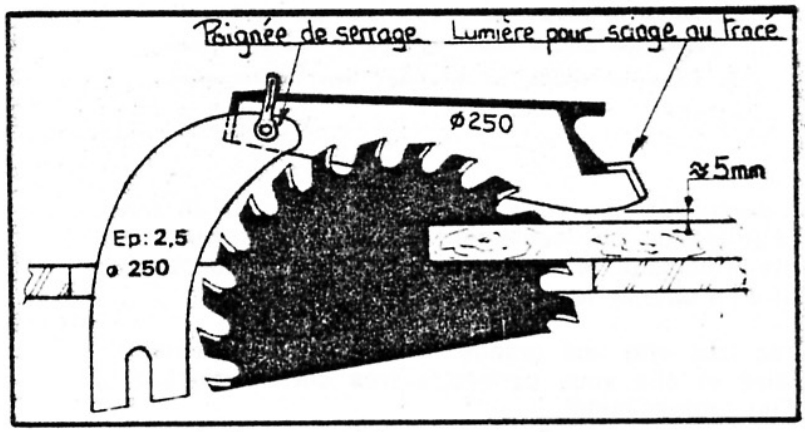
Vue en coupe du protecteur avec lisse bois



Positionnement normal pour utilisation du protecteur.

Il est composé d'une cape avec des lisses en bois, interdisant le contact des mains avec la lame, ainsi que la projection des sciures.
Une poignée M8 permet sa fixation rigide sur le couteau diviseur.
De par sa conception le protecteur se positionne automatiquement en butée à 90° sur le couteau diviseur.

Fonctionnement :



Régler le protecteur à une hauteur légèrement supérieure à l'épaisseur du bois à scier. Bloquer la poignée M8. Les deux lisses latérales en bois sont interchangeables. Elles doivent être échangées lorsqu'elles présentent un degré d'usure important provoqué par les contacts avec la lame. Leur fixation est assurée par quatre vis VBA TF 90° M4 x 12. Une lumière sur le devant du protecteur facilite le sciage au tracé.

CHAPITRE 4: ENTRETIEN

GRAISSAGE

La machine est graissée avant son départ de notre usine.

Le moteur électrique est graissé pour 10 000 heures de marche.

Le palier tournant de scie n'exige pas de graissage.

Nous déconseillons l'application de produits trop gras, qui ont tendance à former amalgame avec les sciures de bois, durcissant les déplacements

TENSION DE LA COURROIE

ATTENTION : A REALISER MACHINE HORS TENSION.

La courroie plate d'entrainement nécessite une tension modérée. Toutefois s'il se produisait un sifflement prolongé au démarrage, dû à un patinage, il serait bon d'augmenter la tension (Ne jamais employer d'adhésifs)

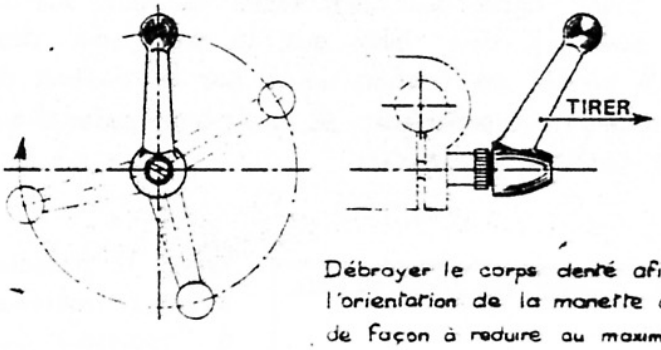
Vérifiez que la courroie est correctement croisée (Voir moteur amovible page 0.5)

REGLAGES (effectues en usine)

Intervenir avec précaution car ils requièrent une bonne compétance.

La lame de scie est réglée en usine afin d'obtenir le parallélisme avec la rainure du guide d'onglet et la perpendicularité avec le plan de travail de la table de scie.

UTILISATION POIGNÉES



Débrayer le corps denté afin de permettre l'orientation de la manette dans la position choisie, de façon à reduire au maximum son déplacement rotatif.

Nous sommes persuadés que vous connaissez le travail du bois, aussi nos conseils d'utilisation ont seulement pour but d'attirer votre attention sur les points principaux de mise en place et de fonctionnement de votre machine afin d'en obtenir le maximum de satisfaction.

Vous acquérerez très vite une grande maîtrise dans l'utilisation de votre scie circulaire et elle vous permettra très certainement des réalisations dignes d'un professionnel.

Vos suggestions et critiques éventuelles seront toujours examinées avec le plus grand soin et nous restons à votre disposition pour tous renseignements complémentaires.

N'oubliez pas de nous consulter pour tous vos besoins en outillage ou en machine. MERCI.

MAINTENANCE
(PERIODE DE DEUX ANS)

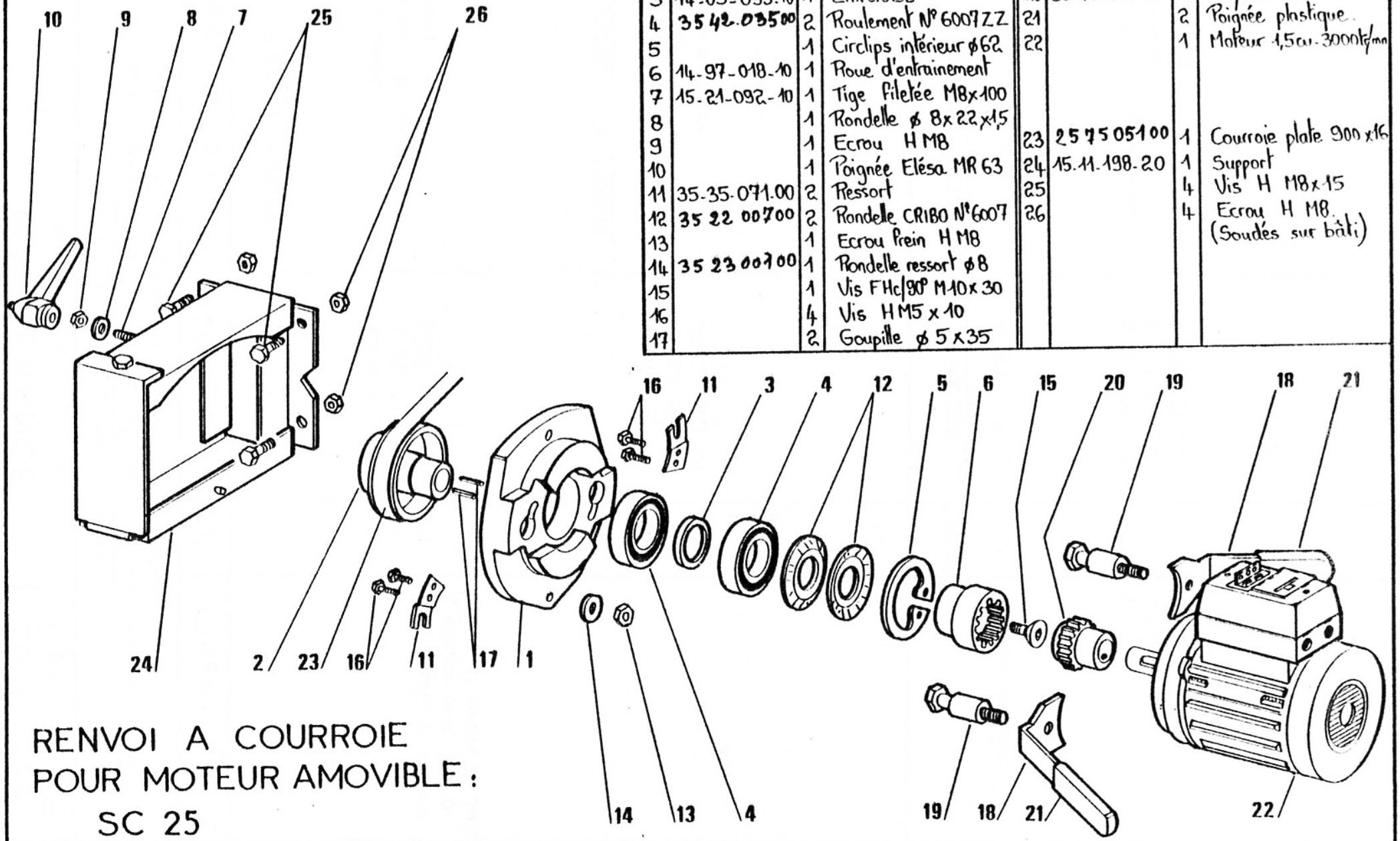
Combinée
Type: SC-25

LISTE DE PIECES DE RECHANGE

Pour toute commande de pièces de rechange veuillez indiquer le n° de la machine, le n° de pièce et l'année de fabrication.

Désignation	Référence	Nb	Observations
PIECES D'USURE			
SCIE			
Roulement	6004 ZZ	2	
Plaque de sciage	14-29-015-30	1	
Lame de scie	ø250; alésage 30	1	Acier rapide ou carbure à préciser avec type de denture et nombre de dents
ENSEMBLE DE RENVOI			
Roulements	6007 ZZ	2	
Ressort	35-35-071-00	2	
Courroie plate	16x2 long: 900	1	
PIECES DETERIOREES ACCIDENTELLEMENT			
Poulie moteur	14-57-138-10	1	Moteur amovible F2
Plaque support moteur	14-55-082-10	1	Moteur amovible F2
Poignées	14-41-056-10	2	Moteur amovible F2
Moyeu d'entrainement	35-73-001-00	1	Moteur amovible F2

1	14-55-082-10	1	Palier	18	14.41.056-10	2	Levier
2	14-57-138-10	1	Poulie moteur	19	13-09-180-10	2	Axe de blocage
3	14-05-093.10	1	Entretoise	20	35-73-001-00	1	Moyeu d'entrainement
4	35 42 03500	2	Roulement N° 6007 ZZ	21		2	Poignée plastique
5		1	Circlips intérieur ϕ62	22		1	Moteur 1,5cv-3000t/mn
6	14-97-018-10	1	Roue d'entrainement				
7	15-21-092-10	1	Tige filetée M8x100				
8		1	Rondelle ϕ 8x22x1,5				
9		1	Ecrou H M8	23	25 75 05100	1	Courroie plate 900 x16
10		1	Poignée Elésa MR 63	24	15.11.198.20	1	Support
11	35-35-071.00	2	Ressort	25		4	Vis H M8x15
12	35 22 00700	2	Rondelle CRIBO N°6007	26		4	Ecrou H M8. (Soudés sur bâti)
13		1	Ecrou frein H M8				
14	35 23 00700	1	Rondelle ressort ϕ8				
15		1	Vis FHc/90° M10x30				
16		4	Vis H M5 x 10				
17		2	Goupille ϕ 5x35				



RENVOI A COURROIE POUR MOTEUR AMOVIBLE : SC 25

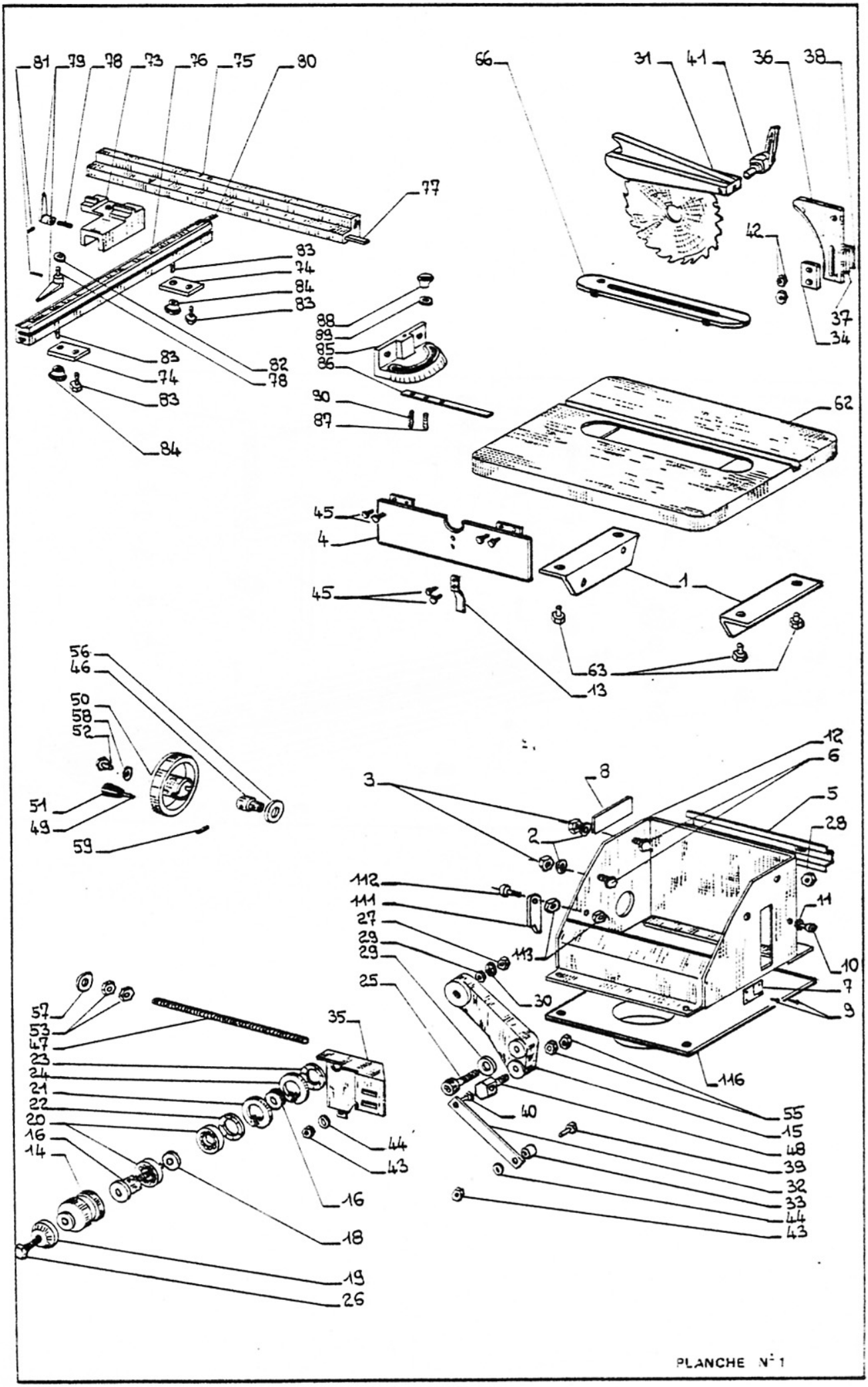

81 79 78 73 76 75 80
77
83 74 84 83
82 78
83 74 83
84
88 89 85 86
90 87
66 31 41 36 38
42
37 34
62
45 4
45
1
63
13
56 46
50 58 52
51 49
59
3 8
2
112 111 27 29 29
113
30
25
12 6 5 28
11
10
7
9
116
55 15 48 39 32 33 44 43
40
57 53 47 23 24 21 22 20 16 14
35
44 43
16
18
19
26

PLANCHE N° 1

CHARIOT DE TENONNAGE

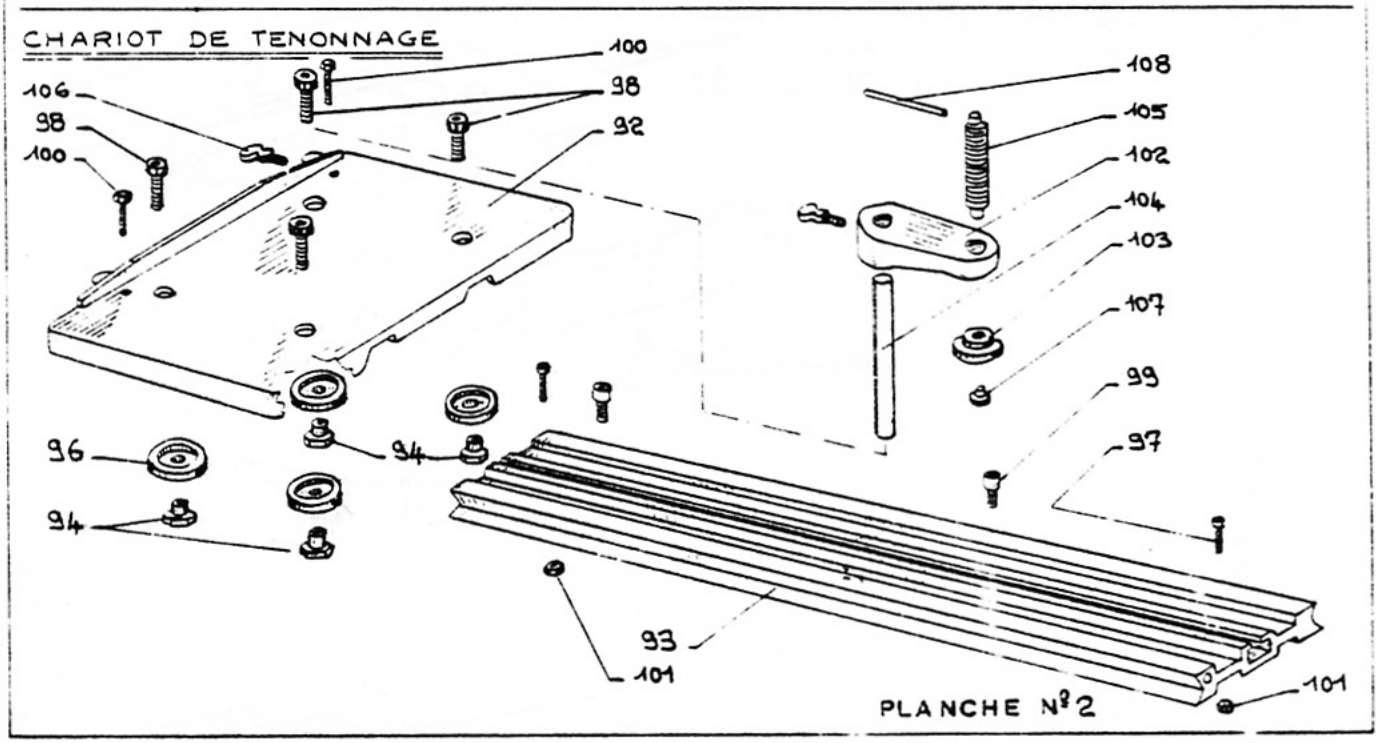


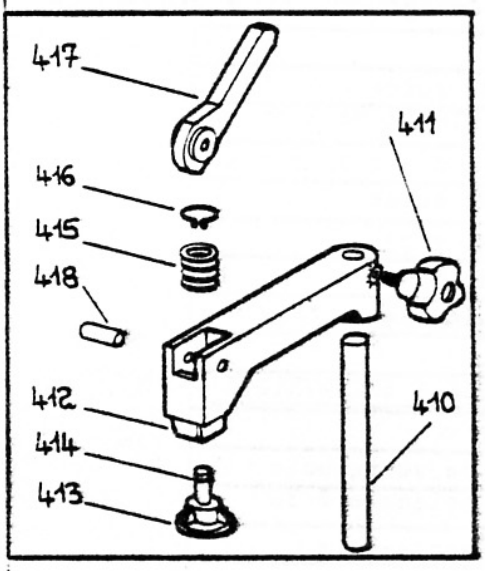
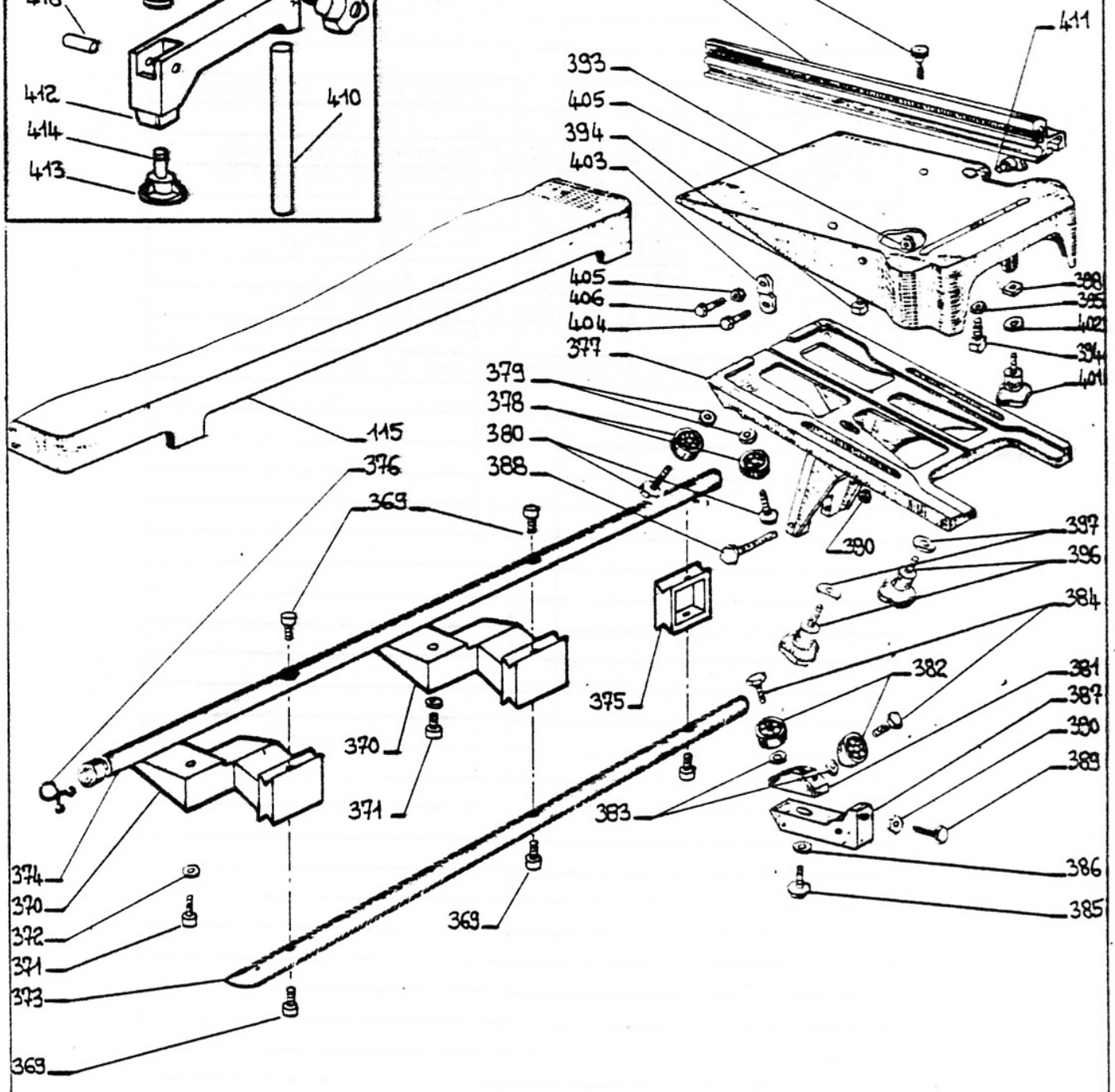
PLANCHE N° 2

Rep.	Code	Plan	Nb	
				Bâti équipé
1	15-11-316-10	–	2	Support
2			4	Rondelle ø 8x16x1,5
3	13-15-037-50	2325-1	1	Bâti (plan d'assemblage)
4	14-63-040-20	2341-1	1	Porte du bâti
5	14-87-024-10	2326-1	1	Renfort de bâti
6			4	Ecrou HM 8
7	14-71-145-20	2342-1	1	Plaque d'homologation
8	14-71-305-10	1627-1	1	Plaque de firme
5			1	Ecrou à souder M12
5			1	Ecrou à souder M6
9			4	Rivet AVDEL ∅ 3.2
10			1	Vis HM 6×25
11			1	Ecrou HM 6
12			4	Vis HM 8×20
13	35-35-082-00	–	1	Ressort
				Palier et basculeur
14	14-55-078-20	2329-1	1	Palier de scie
15	13-21-013-10	2328-1	1	Basculeur
16	13-09-174-10	2344-1	1	Axe de palier de scie
17	13-19-032-10	2330-1	1	Bague entretoise
18	14-05-024-10	S56-C200	1	Entretoise
19	14-15-010-20	S57-C200	1	Flasque de scie
20	3542-007-00		2	Roulements ∅ 20×42×12
21			1	Circlips int. ∅ 42 type 7000
22			1	Rondelle Borrelly 6004
23			2	Rondelle Cribo 6005
24			1	Circlips ext. ∅ 30 type 7100
25			1	Vis CHc M 12×80
26			1	Vis H M 12×25
27			1	Ecrou H M12
28			1	Ecrou Hm M 12
29			2	Rondelle ∅ 12×32×3
30			1	Rondelle éventail ∅ 12
				Diviseur de bois
	13-23-015-10	–	2	Bande de bois
31	14-91-142-10	–	1	Protecteur de lame
32	13-39-029-10	2332-1	1	Biellette pour support couteau
33	14-05-076-10	2347-1	1	Entretoise
34	14-71-179-20	S11bis TS510B	2	Plaquettes intercalaires
35	15-11-233-10	2331-1	1	Support couteau diviseur
36	13-82-034-20	–	1	Couteau diviseur
37	13-68-004-10	670-1	1	Jeu de cales
38	14-71-219-10	–	1	Plaque à goujons
39			1	Vis H M 8×35
40			1	Vis H M 8×20
41			1	Poignée MR63 P M8x30.
42			2	Ecrou Hm M 10
43			2	Ecrou frein M 8 « Simmonds »
44			2	Rondelle ∅ 8×22×1.5

Rep	Code	Plan	Nb	
				Commande de montée
45			6	Rivet ø 3,2
46	13-09-160-20	2333-1	1	Axe de volant
47	15-21-097-10	2334-1	1	Tige filetée M 12
48	14-49-006-10	1590-1	1	Noix taraudée
49	13-09-120-10	481-1	1	Axe de poignée tournante
50	15-35-014-30	T15-C210^{8}.1	1	Volant
51	14-69-020-10	482-1	1	Poignée tournante
52			1	Vis H M 8×20
53			2	Ecrou Hm M 12
55			1	Ecrou frein M 10 « Simmonds »
56			1	Rondelle ∅ 20×36×3
57			1	Rondelle ∅ 12×32×2,5
58			1	Rondelle ∅ 8×22×1,5
59			1	Goupille ∅ 5×20
				Table de scie
62	15-23-117-30	2323-1	1	Table
63			4	Vis H M8×15
66	14-29-015-30	2324-1	1	Plaque de sciage
				Guide de sciage
73	13-66-003-20	1678-1	1	Coulisseau de guide
74	15-11-149-10	S295 ME40.1	2	Support règle guide
75	14-25-017-20	CTB-C210^{8}	1	Guide de sciage
76	15-05-007-10	S30-C7.1	1	Règle guide
77	13-58-009-10	CT90-TS510^{8}	1	Carré de blocage
78	15-21-030-10	1307-1	2	Tige filetée M8×30
79	14-69-029-10	1753-1	2	Poignée « Elésa » M 8
80	15-04-006-10		1	Réglet millimétré
81			2	Goupille méca ∅ 3×15
82			1	Rondelle ∅ 8×16×1,5
83			4	Vis H M 8×25
84			2	Boule M 8 - ∅ 30
				Guide d'onglet
85	14-25-046-10	838-1	1	Guide d'onglet
86	15-05-021-10	S69-C7.01	1	Réglette de guidage
87	15-21-030-10	1307-1	1	Tige filetée M 8×30
88			1	Poignée moletée M 8×1,25 - ∅ 30
89			1	Rondelle ∅ 8×16×1,5
90			1	Goupille ∅ 5×20 « Méca »

Rep	Code	Plan		
				Chariot de sciage CT 7
92	15-23-056-10	CT1-C7	1	Table de tenonnage
93	14-21-017-10	CT3-C7	1	Glissière en vé
94	13-19-021-10	M47-C7	4	Bague de galet excentré
96	14-27-007-10	M44-C7	4	Galet conique plastique
97			2	Vis CHc M 6×10
98			4	Vis CHc M 6×15
99			2	Vis CHc M 8×20
100			2	Vis CHc M 6×60
101			4	Ecrou Hm M 6
				+ Serre-bois
102	13-44-008-20	M23-C7	1	Bride de serre-bois
103	14-93-001-10	M27bis C7	1	Patin
104	13-62-015-10	M23bis C7	1	Colonne
105	15-37-012-10	M27-C7	1	Vis de serre-bois
106	13-42-014-10	2717-1	2	Bouton .
107			1	Rivet AVDEL ∅ 3,2
108			1	Goupille « méca » ∅ 6×60
				Poignée poussoir
111	13-90-004-10	—	1	Poussoir
112			1	Vis TC M4×20
113			2	Ecrou H M4
116	13-52-035-20	2713-2	1	Buse d'aspiration

Repère	N° Pièce	Code		Nbre	DÉSIGNATION
					CHEMIN DE ROULEMENT
369				6	Vis CHc M6x30
370	—	15.11.320	10	2	Support de chariot
371				2	Vis CHc M8 X 25
372				2	Rondelle Ø 8 X22 x1,5
373	—	1427.049.	10	1	Glissière inférieure
374	—	14.21.047.	10	1	Glissière supérieure
375	2307.1	14 05-022.	10	1	Entretoise
376		3535018	00	2	Anneaux d'arrêt N° 29
					CHARIOT DE ROULEMENT
377	CT9.C210B.01	15.23.084	10	1	Chariot de roulement
378		3542013	00	4	Roulements N°6200 ZZ
379				4	Rondelle Ø 10 X 22 X 2
380				4	Vis H M 10 X 20
381	CT6 C 200	15.11.122	10	1	Porte roulements
382		3542013	00	2	Roulements N° 6200 ZZ
383				2	Rondelle Ø 10 X 22 X 2
384				2	Vis H M 10 X 20
385				1	Vis H M 10 X 30
386				1	Rondelle Ø 10 X 22 X 2
387	CT7 .C210B.01	13.21.005	10	1	Basculeur de réglage
388				1	Vis H M8 X 60
389				1	Vis H M8 X 35
390				2	Écrou Hm M8
391	CT5.C26.1	13.54.091	10	1	Protège glissière
					TABLE DE CHARIOT
393	CT1.C210B.01	16.23.062	10	1	Table
394	D30.C360.1	15.37.035	10	2	Vis de guidage
395				2	Écrou Hm8
396	2263.1.	13.42.007	10	2	Bouton triangle Ø 50
397				2	Rondelle Ø 8 X 16 X 1,5

Repère	N° Piece		Code		Quant.	DÉSIGNATION
						GUIDE DE CHARIOT
398	2744.1		15.25.009	10	1	TE de blocage
399	CT8.C210B	.01	14.25.017	10	1	Guide
400	CT12.C210B	.01	14.67.012	10	1	Pivot de guide
401					1	Bouton VTR40 p M8 X 16
402					1	Rondelle Ø 8 X 16 X 1,5
403	CT99 TS360	.01	13.50.014	10	2	Butée de guide
404					2	Vis H M6 X 20
405					4	Ecrou Hm M6
406					2	Vis H M6 X 25
						SERRE BOIS A EXCENTRIQUE
410	M23b.C200	02	13.62.016	20	1	Colonne de serre-bois
411	2263.1		13.42.007	10	2	Boutons triangle Ø 50
412	1823.1.		13.46.032	10	1	Bras de serre-bois
413	1787.1		14.83.003	10	1	Patin de serrage
414	M27.C200.	02	15.21.043	20	1	Tige de patin
415			35 35 022	00	1	Ressort N° 35 R
416					1	Circlips type 7108 Ø 14
417	1619.1		13.60.013	10	1	Came de serrage
418					1	Goupille "Spirale"

Chariot sciage tenonnage